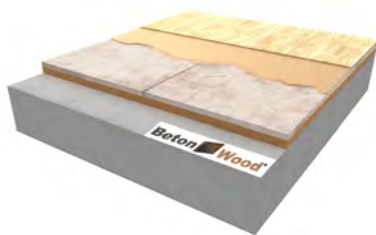


## 5. PAVIMENTI

### Pavimento Betonfiber con autolivellante



Sistema a secco completo per pavimenti con pannelli accoppiati in fibra di legno e cementolegno BetonFiber, ed autolivellante

Sistema completo a secco per pavimenti con pannelli accoppiati BetonFiber realizzati in fibra di legno FiberTherm e cementolegno BetonWood. Sopra la pannellatura si posa un autolivellante tipo Beton ultraplan.  
Ottimo sistema per un ottimo isolamento termo-acustico di pavimenti.

| STRATO | DESCRIZIONE   | QUANTITA' m <sup>2</sup> | PREZZO €/m <sup>2</sup> | IMPORTO    |   |
|--------|---|--------------------------|-------------------------|------------|---|
| 1      | Finitura superficiale pavimento<br>Parquet, piastrelle, gres  |                          |                         | 0          |   |
| 2      | Autolivellante Betonultraplan<br>Lisciatura autolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo Beton Ultraplan). Le caratteristiche tecniche:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• massa volumica dell'impasto (kg/m<sup>3</sup>): 1900;</li> <li>• resistenza a flessione (N/mm<sup>2</sup>): 8,0 (a 28 gg)</li> <li>• resistenza a compressione (N/mm<sup>2</sup>): 30,0 (a 28 gg)</li> <li>• resistenza all'abrasione (g) abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg)</li> <li>• spessore (mm): 1 - 10 mm</li> <li>• consumo (kg/m<sup>2</sup>): 1,6 (per mm di spessore)</li> </ul>   |                          |                         | 0          |   |
| 3      | Pannello accoppiato BetonFiber<br>L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica.<br>Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ( $\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$ ) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$ , calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$ , coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.<br>L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità.<br>La fibra di legno è caratterizzata dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=160 \text{ Kg/m}^3$ , coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$ , calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$ , coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certi cate FSC. |                          |                         | 0          |   |
| 4      | Sottofondo<br>Sottofondo di nuova costruzione o ristrutturazione  |                          |                         |            |   |
|        |   | IMPOSTA IVA 22%          | 0                       | IMPONIBILE | 0 |
|        |   |                          |                         | TOTALE     | 0 |