

9a. PAVIMENTI

Pavimento Betonradiant su Base su X-lam



Sistema a secco completo per pavimenti a riscaldamento su X-lam con pannelli radianti in cementolegno BetonRadiant su fibra di legno Fibertherm Base

Sistema completo a secco per pavimenti a riscaldamento su X-lam con pannelli radianti in cementolegno BetonRadiant appoggiati su massetto ad elevata resistenza a compressione in fibra di legno Fibertherm Base. Sopra la pannellatura si posa un autolivellante tipo Betonultraplan. Ottimo sistema per un ottimo isolamento termo-acustico di pavimenti in X-lam.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA' m ²	PREZZO €/m ²	IMPORTO	
1	Finitura superficiale pavimento Parquet, piastrelle, gres			0	
2	Autolivellante Betonultraplan Lisciatura autolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo Beton Ultraplan). Le caratteristiche tecniche: massa volumica dell'impasto (kg/m ³): 1900; resistenza a flessione (N/mm ²): 8,0 (a 28 gg); resistenza a compressione (N/mm ²): 30,0 (a 28 gg); resistenza all'abrasione (g) abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg); spessore (mm): 1 - 10 mm; consumo (kg/m ²): 1,6 (per mm di spessore)			0	
3	Pannello radiante Betonradiant Beton Radiant è un sistema per la realizzazione di pavimenti radianti ed è costituito da due pannelli BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m ³), realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato. Uno dei pannelli è fresato per l'alloggio di tubazioni per impianti di riscaldamento radiante a pavimento, mentre l'altro costituisce lo stato sottostante. I due pannelli hanno le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ KJ/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. I due pannelli, tipo BetonRadiant, sono accoppiati in fabbrica con sistema brevettato e il legno impiegato nella loro lavorazione è proveniente da foreste controllate FSC e pressato con acqua e legante idraulico con elevati rapporti di compressione a freddo.			0	
4	Fibra di legno Fibertherm Base 250 I pannelli in fibra di legno sono realizzati in fibra di legno aventi densità $\delta=250$ Kg/m ³ , sono prodotti con sistema a umido, nel rispetto delle norme EN 13171 e EN 13986 sotto costante controllo qualità. Il materiale è caratterizzato dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,050$ W/mK, calore specifico $c=2100$ J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN 13501-1. Le dimensioni dei pannelli corrispondono a ... mm per uno spessore pari a ... mm. Il legno impiegato nella lavorazione dei pannelli è certificato FSC.			0	
5	Autolivellante Betonultraplan Lisciatura autolivellante per interni di sottofondi cementizi, solette in calcestruzzo, pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali, mediante applicazione di prodotto cementizio autolivellante a presa rapida per spessori da 1 a 10 mm (tipo Beton Ultraplan). Le caratteristiche tecniche: massa volumica dell'impasto (kg/m ³): 1900; resistenza a flessione (N/mm ²): 8,0 (a 28 gg); resistenza a compressione (N/mm ²): 30,0 (a 28 gg); resistenza all'abrasione (g) abrasimento Taber - mola H22 - 550g - 200 giri: 0,7 (a 28 gg); spessore (mm): 1 - 10 mm; consumo (kg/m ²): 1,6 (per mm di spessore)			0	
6	Sottofondo Sottofondo X-lam				
		IMPOSTA IVA 22%	0	IMPONIBILE	0
				TOTALE	0